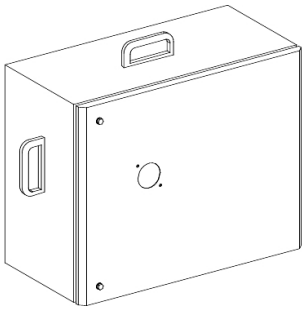
Produktdatenblatt

Spezifikationen



KS Abgangskasten,250A, leer, 3L+N+PE für 4p. Compact NSX und Meßgerät

KSB250DC4TRE

EAN Code: 3606485057644

Hauptmerkmale

Baureihe	Canalis
Kompatible Produktfamilie	Canalis KS Stromschienenverteiler Canalis KT Stromschienenverteiler
Angebotstyp	Erweitert
Produkt- oder Komponententyp	Abzweigeinheit
[Ie] Betriebsbemessungstrom	250 A bei 35 °C
Schutzart	Leistungsschalter: Compact NSX250
Geliefertes Zubehör	Leistungsschalter separat zu bestellen Stromwandler separat zu bestellen
Montagemodus	Platte mit fester Polarität
Polarität Abzweigeinheit	3L+N+PE
Farbe	Weiß (RAL 9001)

Zusatzmerkmale

Geräteanwendung	Mittlere Energieverteilung Messfeld
[Ue] Betriebsbemessungsspannung	400 V abhängig vom Schutzgerät 500 V abhängig vom Schutzgerät
[Uimp] Bemessungs-Stoßspannungsfestigkeit	6,8 kV
[Ui] Bemessungs-Isolationsspannung	400 V abhängig vom Schutzgerät 500 V abhängig vom Schutzgerät
Netzwerkfrequenz	50/60 Hz
Steuerungstyp	Verlängerter Drehgriff
Elektrische Verbindung	Quetsch-Kabelschuh - ISO40 150 mm² flexibel Quetsch-Kabelschuh - ISO40 150 mm² fest
Tür- / Deckelöffnungsseite	Rechts
Abschaltmodus der Abzweigvorrichtung	Durch das Öffnen der Tür
Anzahl der Öffnungen	1 Öffnung für Stopfbuchsenplatte FL21
Normen	IEC 61439-6 IEC 61439-1
Gehäusematerial	Metall
Breite	532 mm
Tiefe	300 mm
Tiefe (Tür offen)	726,5 mm
Höhe	432 mm

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.

Haftungsausschluss: Diese Dokumentation dient nicht als Ersatz für die Beurteilung der Eignung oder Verlässlichkeit dieser Produkte für bestimmte Verwendungsbereiche des Benutzers und darf nicht zu diesem Zweck verwendet werden.

Produktgewicht	21 kg

Montage

Erdungssystem	TT TN-S IT
Schutzart (IP)	IP55 entspricht IEC 60529
Schutzart (IK)	IK08 entspricht IEC 62262

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
VPE 1 Höhe	33,0 cm
VPE 1 Breite	45,0 cm
VPE 1 Länge	64,5 cm
Verpackungsgewicht (Lbs)	14,18 kg
VPE 2 Art	P12
VPE 2 Menge	4
VPE 2 Höhe	82,0 cm
VPE 2 Breite	80,0 cm
VPE 2 Länge	120,0 cm
VPE 2 Gewicht	90,0 kg

Vertragliche Gewährleistung

Garantie (in Monaten)	18

Environmental Data

Schneider Electric hat sich zum Ziel gesetzt, den Net Zero-Status bis 2050 durch Lieferkettenpartnerschaften, Materialien mit geringerer Auswirkung und Kreislaufbildung über unsere laufende Kampagne "Use Better, Use Longer, Use Again" zu erreichen, um die Lebensdauer und Recyclingfähigkeit der Produkte zu verlängern.

Erläuterung der Environmental Data >

Wie wir die Produktnachhaltigkeit bewerten >

Umweltbilanz

Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil

Use Better

Materialien und Verpackung

Verpackung mit Recycling-Karton	**Ja**
Verpackung ohne Kunststoff	**Ja**
SCIP-Nummer	**Fbe82b7c-542c-4391-913a-58c8f489ca40**
EU-RoHS-Richtlinie	Freistellungskonform
REACh-Verordnung	Produkt beinhaltet besorgniserregende Stoffe (SVHC) über dem Schwellwert
Durchschnittlicher Prozentsatz der ReponsibleSteel zertifizierten Metalle	**Halogenfreies Produkt**
PVC-frei	**Ja**
Silikonfrei	**Ja**

Use Again

Reproduktion

Circular Econmomy-Eignung	**Keine besonderen Recycling-Verfahren erforderlich**
Rücknahme	**Nein**
WEEE-Kennzeichnung	**Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.**