Produktdatenblatt

Spezifikationen



KS Abgangskasten,100A, leer, 3L+PEN, 12 Teilungeinheiten

KSB100SM512

EAN Code: 3606480005886

Hauptmerkmale

Baureihe	Canalis
Kompatible Produktfamilie	Canalis KS Stromschienenverteiler Canalis KT Stromschienenverteiler
Produkt- oder Komponententyp	Abzweigeinheit
Kompatibilität der Sammelschienenverteiler	Canalis KS Stromschienenverteilersteckbar Canalis KT Stromschienenverteiler mit KS Typ steckbar
[Ie] Betriebsbemessungstrom	100 A
Schutzart	Leistungsschalter: Miniatur-Leitungsschutzschalter (MCB)
Montagemodus	Steckbar mit fester Polarität
Polarität Abzweigeinheit	3L+PEN
Farbe	Weiß (RAL 9001)

Zusatzmerkmale

Geräteanwendung	Mittlere Energieverteilung
Geliefertes Zubehör	Leistungsschalter separat zu bestellen
[Ue] Betriebsbemessungsspannung	230 - 690 V abhängig vom Schutzgerät
[Uimp] Bemessungs-Stoßspannungsfestigkeit	6,8 kV
[Ui] Bemessungs-Isolationsspannung	400 V abhängig vom Schutzgerät 500 V abhängig vom Schutzgerät 690 V abhängig vom Schutzgerät
Netzwerkfrequenz	50/60 Hz
Elektrische Verbindung	Kabelschuhe - ISO63 35 mm² flexibel Kabelschuhe - ISO63 35 mm² fest
Tür- / Deckelöffnungsseite	Rechts
Abschaltmodus der Abzweigvorrichtung	Durch das Öffnen der Tür
Normen	IEC 61439-6 IEC 61439-1
Gehäusematerial	Kunststoff
18 mm Einheiten	12
Breite	444 mm
Tiefe	133 mm
Tiefe (Tür offen)	545,5 mm
Höhe	220 mm
Produktgewicht	5 kg

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.

Haftungsausschluss: Diese Dokumentation dient nicht als Ersatz für die Beurteilung der Eignung oder Verlässlichkeit dieser Produkte für bestimmte Verwendungsbereiche des Benutzers und darf nicht zu diesem Zweck verwendet werden.

Montage

Erdungssystem	TN-C
Schutzart (IP)	IP55 entspricht IEC 60529
Schutzart (IK)	IK08 entspricht IEC 62262

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
VPE 1 Höhe	19,000 cm
VPE 1 Breite	24,000 cm
VPE 1 Länge	45,500 cm
Verpackungsgewicht (Lbs)	3,022 kg
VPE 2 Art	P12
VPE 2 Menge	25
VPE 2 Höhe	80,000 cm
VPE 2 Breite	80,000 cm
VPE 2 Länge	120,000 cm
VPE 2 Gewicht	87,550 kg

Vertragliche Gewährleistung

Garantie (in Monaten)	18

Environmental Data

Schneider Electric hat sich zum Ziel gesetzt, den Net Zero-Status bis 2050 durch Lieferkettenpartnerschaften, Materialien mit geringerer Auswirkung und Kreislaufbildung über unsere laufende Kampagne "Use Better, Use Longer, Use Again" zu erreichen, um die Lebensdauer und Recyclingfähigkeit der Produkte zu verlängern.

Erläuterung der Environmental Data >

Wie wir die Produktnachhaltigkeit bewerten >

Umweltbilanz

Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil

Use Better

Materialien und Verpackung

Verpackung mit Recycling-Karton	**Ja**
Verpackung ohne Kunststoff	**Ja**
SCIP-Nummer	**Cb1a2eb4-9b7e-4708-8b1b-be81799688d2**
EU-RoHS-Richtlinie	Konform
REACh-Verordnung	Produkt beinhaltet besorgniserregende Stoffe (SVHC) über dem Schwellwert
Durchschnittlicher Prozentsatz der ReponsibleSteel zertifizierten Metalle	**Halogenfreies Produkt**
PVC-frei	**Ja**
Silikonfrei	**Ja**

Use Again

Reproduktion

Circular Econmomy-Eignung	**Keine besonderen Recycling-Verfahren erforderlich**
Rücknahme	**Nein**
WEEE-Kennzeichnung	**Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.**