Produktdatenblatt

Spezifikationen



LI-ION Batterie für Sender eXLhoist Compact ZART8LS inkl. Tisch-/ Wandhalter

ZARC702

EAN Code: 3606481389145

Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony eXLhoist
Zubehör / Teiletyp	Batterie
Produkt- oder Komponententyp	Batterie
Zubehör / Teilekategorie	Ersatzzubehör

Zusatzmerkmale

Breite	83 mm
Höhe	46 mm
Tiefe	20 mm
Farbe	Schwarz
Produktkompatibilität	Fernsteuerung ZART
Produktgewicht	0,05 kg

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
VPE 1 Höhe	3,6 cm
VPE 1 Breite	9,8 cm
VPE 1 Länge	16,4 cm
Verpackungsgewicht (Lbs)	204 g
VPE 2 Art	S01
VPE 2 Menge	8
VPE 2 Höhe	15 cm
VPE 2 Breite	15 cm
VPE 2 Länge	40 cm
VPE 2 Gewicht	1,84 kg

Vertragliche Gewährleistung

Garantie (in Monaten)	18

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.

Haftungsausschluss: Diese Dokumentation dient nicht als Ersatz für die Beurteilung der Eignung oder Verlässlichkeit dieser Produkte für bestimmte Verwendungsbereiche des Benutzers und darf nicht zu diesem Zweck verwendet werden.

Environmental Data

Schneider Electric hat sich zum Ziel gesetzt, den Net Zero-Status bis 2050 durch Lieferkettenpartnerschaften, Materialien mit geringerer Auswirkung und Kreislaufbildung über unsere laufende Kampagne "Use Better, Use Longer, Use Again" zu erreichen, um die Lebensdauer und Recyclingfähigkeit der Produkte zu verlängern.

Erläuterung der Environmental Data >

Wie wir die Produktnachhaltigkeit bewerten >

Use Better

Materialien und Verpackung

Verpackung mit Recycling-Karton	**Ja**
Verpackung ohne Kunststoff	**Nein**
SCIP-Nummer	**6e438e59-42d1-4633-bfe2-cb5ef607659b**
EU-RoHS-Richtlinie	**Freistellungskonform**
REACh-Verordnung	**Produkt beinhaltet besorgniserregende Stoffe (SVHC) über dem Schwellwert**

Use Again

Reproduktion

Rücknahme	**Ja**

Image of product in real life situation

