Produktdatenblatt

Spezifikationen



2 Kabel zur Verrieg. aller Kombin. Fester/Herausziehb. NT-/NW-Anbringung

33209

EAN Code: 3303430332091

Hauptmerkmale

Produkt- oder Komponententyp	Kabelsatz
Zubehör / Teilekategorie	Verriegelungszubehör
Kompatible Produktfamilie	MasterPacT MasterPacT NT MasterPacT MasterPacT NW
Kabellänge	2,5 m
Montagemodus	Einschubtechnik Fest

Zusatzmerkmale

gesperrtes Gerät	MasterPacT NW MasterPacT NT

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
VPE 1 Höhe	3,000 cm
VPE 1 Breite	20,500 cm
VPE 1 Länge	29,500 cm
Verpackungsgewicht (Lbs)	717,000 g
VPE 2 Art	S03
VPE 2 Menge	20
VPE 2 Höhe	30,000 cm
VPE 2 Breite	30,000 cm
VPE 2 Länge	40,000 cm
VPE 2 Gewicht	14,740 kg

Vertragliche Gewährleistung

Garantie (in Monaten)	18

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.

Haftungsausschluss: Diese Dokumentation dient nicht als Ersatz für die Beurteilung der Eignung oder Verlässlichkeit dieser Produkte für bestimmte Verwendungsbereiche des Benutzers und darf nicht zu diesem Zweck verwendet werden.

Environmental Data

Schneider Electric hat sich zum Ziel gesetzt, den Net Zero-Status bis 2050 durch Lieferkettenpartnerschaften, Materialien mit geringerer Auswirkung und Kreislaufbildung über unsere laufende Kampagne "Use Better, Use Longer, Use Again" zu erreichen, um die Lebensdauer und Recyclingfähigkeit der Produkte zu verlängern.

Erläuterung der Environmental Data >

Wie wir die Produktnachhaltigkeit bewerten >

Use Better

Materialien und Verpackung

Verpackung mit Recycling-Karton	**Ja**
Verpackung ohne Kunststoff	**Nein**
EU-RoHS-Richtlinie	**Konform**
REACh-Verordnung	**Produkt beinhaltet besorgniserregende Stoffe (SVHC) über dem Schwellwert**
POP-Richtlinie	**Keine POP**
PVC-frei	**Ja**

Use Again

Reproduktion

Rücknahme	**Nein**

Image of product / Alternate images

Alternative





