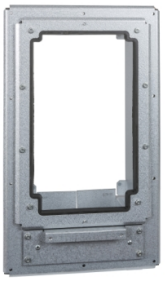
Produktdatenblatt

Spezifikationen



Montagesatz f. Bündigmontage in gekapseltem Gehäuse, ATV61/ ATV71

VW3A9514

EAN Code: 3389119202039

Hauptmerkmale

Baureihe	Altivar
Zubehör / Teilekategorie	Montage- und Befestigungszubehör
Zubehör / Teiletyp	Montage-Bausatz
Produktkompatibilität	ATV61HC25N4D ohne Bremsgerät ATV61HC25Y ohne Bremsgerät ATV61HC31N4 ohne Bremsgerät ATV61HC31N4D ohne Bremsgerät ATV61HC31Y ohne Bremsgerät ATV61HC40Y ohne Bremsgerät ATV71HC20N4 ohne Bremsgerät ATV71HC20N4D ohne Bremsgerät ATV71HC20Y ohne Bremsgerät ATV71HC25N4 ohne Bremsgerät ATV71HC25N4D ohne Bremsgerät ATV71HC25Y ohne Bremsgerät ATV71HC28N4 ohne Bremsgerät ATV71HC28N4D ohne Bremsgerät ATV71HC31Y ohne Bremsgerät ATV61HC25N4 Antrieb mit variabler Geschwindigkeit ATV600 Motor bei 250 kW, 380 - 480 V Antrieb mit variabler Geschwindigkeit ATV600 Motor bei 315 kW, 380 - 480 V Antrieb mit variabler Geschwindigkeit ATV900 Motor bei 250 kW, 380 - 480 V Antrieb mit variabler Geschwindigkeit ATV900 Motor bei 315 kW, 380 - 480 V
Zubehör / Zielkategorie	Frequenzumrichter ohne Bremseinheit
Kompatible Produktfamilie	Altivar 61 Altivar Prozess ATV600 Altivar 71 Altivar Prozess ATV900
Produktspezifische Anwendung	Zur Montage des Umrichterleistungsteils außerhalb des Gehäuses

Zusatzmerkmale

Zusammenstellung Kombipaket	1 Schneid- und Bohrschablone 1 Halterung für Lüfter 1 Benutzerhandbuch 1 Metallrahmen in der richtigen Größe für die Antriebsleistung Eckstücke Befestigungszubehör Dichtungen
Produktgewicht	4,7 kg

Montage

Umgebungseigenschaften	Staub- und feuchtigkeitsbeständig

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.

Haftungsausschluss: Diese Dokumentation dient nicht als Ersatz für die Beurteilung der Eignung oder Verlässlichkeit dieser Produkte für bestimmte Verwendungsbereiche des Benutzers und darf nicht zu diesem Zweck verwendet werden.

VPE 1 Höhe	10,000 cm
VPE 1 Breite	93,000 cm
VPE 1 Länge	60,000 cm
Verpackungsgewicht (Lbs)	8,000 kg
VPE 2 Art	P12
VPE 2 Menge	4
VPE 2 Höhe	45,000 cm
VPE 2 Breite	80,000 cm
VPE 2 Länge	120,000 cm
VPE 2 Gewicht	50,000 kg

Vertragliche Gewährleistung

Garantie (in Monaten)	18

Environmental Data

Schneider Electric hat sich zum Ziel gesetzt, den Net Zero-Status bis 2050 durch Lieferkettenpartnerschaften, Materialien mit geringerer Auswirkung und Kreislaufbildung über unsere laufende Kampagne "Use Better, Use Longer, Use Again" zu erreichen, um die Lebensdauer und Recyclingfähigkeit der Produkte zu verlängern.

Erläuterung der Environmental Data >

Wie wir die Produktnachhaltigkeit bewerten >

Use Better

Materialien und Verpackung

Verpackung mit Recycling-Karton	**Nein**
Verpackung ohne Kunststoff	**Nein**
SCIP-Nummer	**B00cd7e2-2672-4834-8c42-285c1ccc09ef**
EU-RoHS-Richtlinie	**Freistellungskonform**
REACh-Verordnung	**Produkt beinhaltet besorgniserregende Stoffe (SVHC) über dem Schwellwert**

Use Again

Reproduktion

Rücknahme	**Ja**