Produktdatenblatt

Spezifikationen



Demnächst nicht mehr lieferbar

Bremswiderstand, IP 20, 15Ohm, 1000 W

VW3A7704

Der Verkauf wird eingestellt am: 31.12.2026

EAN Code: 3389118065765

Hauptmerkmale

Baureihe	Altivar
Kompatible Produktfamilie	Altivar 312 Solar Lexium 32 Altivar 61 Lexium 32i Altivar 312 Lexium 52
Produktkompatibilität	ATV312HU55M3 ATV312HU75M3 ATV61HD18N4 ATV61HD22N4 ATV61HD30N4 ATV61HD30Y ATV61HD37Y ATV61HD45Y ATV61HU55M3 ATV61HU75M3 ATV61WD22N4 ATV61WD22N4C ATV61WD30N4 ATV61WD30N4C ATV61WD37N4 ATV61WD37N4C ATV71HD18N4 ATV71HD22N4 ATV71HD22Y ATV71HD30N4 ATV71HD30Y ATV71HD37Y ATV71HU55M3 ATV71HU75M3 ATV71WD18N4 ATV71WD22N4 ATV71WD30N4 LXM32MC10N4 LXM32MD85N4
Produkt- oder Komponententyp	Bremswiderstand
Ohmscher Wert	15 Ohm
Zubehör / Teilekategorie	Schutzzubehör
Betriebsbemessungsspannung Ue	24 V DC bei 0,1 A 250 V AC bei 1 A

Zusatzmerkmale

mittlere verfügbare Leistung	1 kW bei 50 °C 1,154 kW bei 40 °C
Dauerleistung	1000 W
Elektrische Verbindung	M6 Stabdraht für Antrieb Klemme, Verbindungskapazität: <= 2,5 mm² / AWG 14 für Temperatur-Kontrollschalter

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.

Haftungsausschluss: Diese Dokumentation dient nicht als Ersatz für die Beurteilung der Eignung oder Verlässlichkeit dieser Produkte für bestimmte Verwendungsbereiche des Benutzers und darf nicht zu diesem Zweck verwendet werden.

Temperaturgesteuerter Schaltkontaktwiderstand	60 µOhm
Schutzfunktionen	Thermischer Schutz über Frequenzumrichter oder Thermoschalter bei 120 °C
Breite	240 mm
Höhe	484 mm
Tiefe	301 mm
Produktgewicht	11 kg

Montage

Schutzart (IP)	IP20
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-25…70 °C
Umgebungstemperatur bei Betrieb	0…50 °C

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
VPE 1 Höhe	33,400 cm
VPE 1 Breite	40,800 cm
VPE 1 Länge	57,000 cm
Verpackungsgewicht (Lbs)	9,476 kg
VPE 2 Art	P12
VPE 2 Menge	4
VPE 2 Höhe	60,000 cm
VPE 2 Breite	80,000 cm
VPE 2 Länge	120,000 cm
VPE 2 Gewicht	50,000 kg

Vertragliche Gewährleistung

Garantie (in Monaten)	18

Environmental Data

Schneider Electric hat sich zum Ziel gesetzt, den Net Zero-Status bis 2050 durch Lieferkettenpartnerschaften, Materialien mit geringerer Auswirkung und Kreislaufbildung über unsere laufende Kampagne "Use Better, Use Longer, Use Again" zu erreichen, um die Lebensdauer und Recyclingfähigkeit der Produkte zu verlängern.

Erläuterung der Environmental Data >

Wie wir die Produktnachhaltigkeit bewerten >

Use Better

Materialien und Verpackung

Verpackung mit Recycling-Karton	**Nein**
Verpackung ohne Kunststoff	**Nein**
EU-RoHS-Richtlinie	**Konform**
REACh-Verordnung	**Produkt beinhaltet besorgniserregende Stoffe (SVHC) nicht über dem Schwellwert**

Use Again

Reproduktion

Rücknahme	**Ja**

Maßzeichnungen

Bremswiderstand

Abmessungen

