CE

JUNG

EU-Konformitätserklärung

Dokumentennummer	LS1520NAKLKORT_112018
Herstelleranschrift	ALBRECHT JUNG GMBH & CO. KG Volmestraße 1 58579 Schalksmühle GERMANY
Artikelname	SCHUKO® Steckdose 16 A 250 V ~
Artikelnummer	LS1520NAKLKORT

Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die einschlägigen Harmonisierungsvorschriften der Union:

Richtlinie: **2011/65/EU (RoHS II) und Ergänzungen**
Fundstelle: **Amtsblatt EU L174/88-110 (01.07.2011)**
Harmonisierte Europäische Normen
EN IEC 63000:2018

Ort, Datum Schalksmühle, 01.11.2021

Unterschrift

Martin Herms
Geschäftsführer

Diese Erklärung bescheinigt die Übereinstimmung mit den genannten Richtlinien, beinhaltet jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften. Die Hinweise der mitgelieferten Produktdokumentation sind zu beachten. Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.