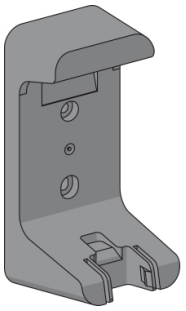
Produktdatenblatt

Spezifikationen



Nicht mehr lieferbar

Halterung für Fernsteuergerät

ZARC04

Eingestellt am: 31.03.2026

EAN Code: 3606480662317

Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony eXLhoist
Zubehör / Teiletyp	Halterung
Zubehör / Teilekategorie	Support-Zubehör

Zusatzmerkmale

Material	Polypropylen
Breite	104 mm
Höhe	239 mm
Tiefe	115 mm
Produktkompatibilität	Fernsteuerung ZART
Produktgewicht	0,25 kg

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
VPE 1 Höhe	12,6 cm
VPE 1 Breite	25,8 cm
VPE 1 Länge	11,2 cm
Verpackungsgewicht (Lbs)	368,0 g
VPE 2 Art	S03
VPE 2 Menge	6
VPE 2 Höhe	30,0 cm
VPE 2 Breite	30,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	2,668 kg

Vertragliche Gewährleistung

Garantie (in Monaten)	18

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.

Haftungsausschluss: Diese Dokumentation dient nicht als Ersatz für die Beurteilung der Eignung oder Verlässlichkeit dieser Produkte für bestimmte Verwendungsbereiche des Benutzers und darf nicht zu diesem Zweck verwendet werden.

Environmental Data

Schneider Electric hat sich zum Ziel gesetzt, den Net Zero-Status bis 2050 durch Lieferkettenpartnerschaften, Materialien mit geringerer Auswirkung und Kreislaufbildung über unsere laufende Kampagne "Use Better, Use Longer, Use Again" zu erreichen, um die Lebensdauer und Recyclingfähigkeit der Produkte zu verlängern.

Erläuterung der Environmental Data >

Wie wir die Produktnachhaltigkeit bewerten >

Use Better

Materialien und Verpackung

Verpackung mit Recycling-Karton	**Nein**
Verpackung ohne Kunststoff	**Nein**
SCIP-Nummer	**6e438e59-42d1-4633-bfe2-cb5ef607659b**
EU-RoHS-Richtlinie	**Freistellungskonform**
REACh-Verordnung	**Produkt beinhaltet besorgniserregende Stoffe (SVHC) über dem Schwellwert**

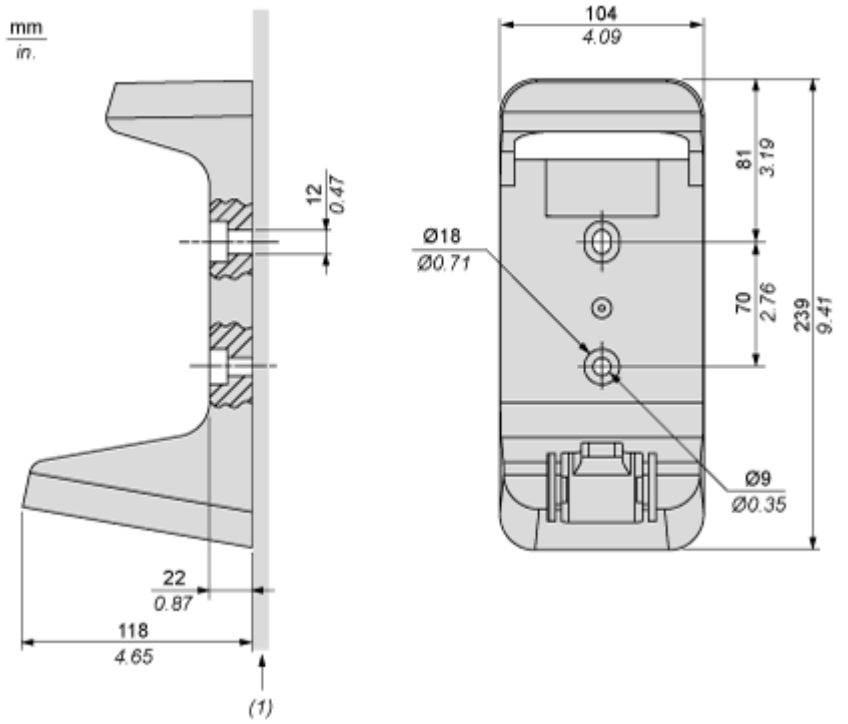
Use Again

Reproduktion

Rücknahme	**Ja**

Maßzeichnungen

Abmessungen



(1) Installation auf ebener Fläche