Produktdatenblatt

Spezifikationen



Industriestecker mit 1,5-m-Kabel für ZARB12H

ZARC05

Eingestellt am: 29.10.2025

EAN Code: 3606480662324

Nicht mehr lieferbar

Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony eXLhoist
Zubehör / Teiletyp	Vorverdrahteter Stecker
Zubehör / Teilekategorie	Anschlusszubehör

Zusatzmerkmale

Produktkompatibilität	Steuerungsstation ZARB
Zusammensetzung des Kabels	8 x 2,8 mm² + 40 x 1,5 mm²
Kabellänge	1,5 m
Material	PE (Polyethylen)

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
VPE 1 Höhe	4,0 cm
VPE 1 Breite	29,0 cm
VPE 1 Länge	29,0 cm
Verpackungsgewicht (Lbs)	1,662 kg
VPE 2 Art	S03
VPE 2 Menge	5
VPE 2 Höhe	30,0 cm
VPE 2 Breite	30,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	8,836 kg

Vertragliche Gewährleistung

Garantie (in Monaten)	18

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.

Haftungsausschluss: Diese Dokumentation dient nicht als Ersatz für die Beurteilung der Eignung oder Verlässlichkeit dieser Produkte für bestimmte Verwendungsbereiche des Benutzers und darf nicht zu diesem Zweck verwendet werden.

Environmental Data

Schneider Electric hat sich zum Ziel gesetzt, den Net Zero-Status bis 2050 durch Lieferkettenpartnerschaften, Materialien mit geringerer Auswirkung und Kreislaufbildung über unsere laufende Kampagne "Use Better, Use Longer, Use Again" zu erreichen, um die Lebensdauer und Recyclingfähigkeit der Produkte zu verlängern.

Erläuterung der Environmental Data >

Wie wir die Produktnachhaltigkeit bewerten >

Use Better

Materialien und Verpackung

Verpackung mit Recycling-Karton	**Ja**
Verpackung ohne Kunststoff	**Ja**
SCIP-Nummer	**6e438e59-42d1-4633-bfe2-cb5ef607659b**
EU-RoHS-Richtlinie	**Freistellungskonform**
REACh-Verordnung	**Produkt beinhaltet besorgniserregende Stoffe (SVHC) über dem Schwellwert**

Use Again

Reproduktion

Rücknahme	**Ja**