Produktdatenblatt

Spezifikationen



Set mit Klebeetiketten in s/w für Fernsteuergerät

ZARC07

Eingestellt am: 29.10.2025

EAN Code: 3606480662348

Nicht mehr lieferbar

Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony eXLhoist
Zubehör / Teiletyp	Etikettenbogen
Zubehör / Teilekategorie	Beschriftungszubehör

Zusatzmerkmale

Länge	220 mm
Breite	120 mm
Farbe	Schwarz Weiß
Produktkompatibilität	Fernsteuerung ZART
Produktgewicht	0,15 kg
anpassbar	1
anpassbar	Ja
GCR BRIDGE	ZARC600CUST01

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
VPE 1 Höhe	0,1 cm
VPE 1 Breite	12,0 cm
VPE 1 Länge	20,0 cm
Verpackungsgewicht (Lbs)	10,0 g
VPE 2 Art	S01
VPE 2 Menge	100
VPE 2 Höhe	15,0 cm
VPE 2 Breite	15,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	1,185 kg

Vertragliche Gewährleistung

Garantie (in Monaten)	18

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.

Haftungsausschluss: Diese Dokumentation dient nicht als Ersatz für die Beurteilung der Eignung oder Verlässlichkeit dieser Produkte für bestimmte Verwendungsbereiche des Benutzers und darf nicht zu diesem Zweck verwendet werden.

Environmental Data

Schneider Electric hat sich zum Ziel gesetzt, den Net Zero-Status bis 2050 durch Lieferkettenpartnerschaften, Materialien mit geringerer Auswirkung und Kreislaufbildung über unsere laufende Kampagne "Use Better, Use Longer, Use Again" zu erreichen, um die Lebensdauer und Recyclingfähigkeit der Produkte zu verlängern.

Erläuterung der Environmental Data >

Wie wir die Produktnachhaltigkeit bewerten >

Use Better

Materialien und Verpackung

Verpackung mit Recycling-Karton	**Nein**
Verpackung ohne Kunststoff	**Nein**
SCIP-Nummer	**6e438e59-42d1-4633-bfe2-cb5ef607659b**
EU-RoHS-Richtlinie	**Freistellungskonform**
REACh-Verordnung	**Produkt beinhaltet besorgniserregende Stoffe (SVHC) über dem Schwellwert**

Use Again

Reproduktion

Rücknahme	**Ja**