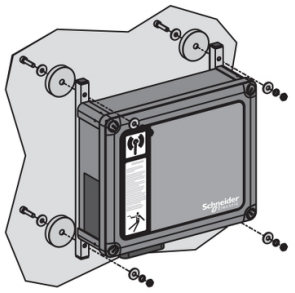
Produktdatenblatt

Spezifikationen



Nicht mehr lieferbar

Bausatz mit Magnethalterung für ZARB-Empfänger

ZARC091

Eingestellt am: 29.10.2025

EAN Code: 3606485432021

Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony eXLhoist
Zubehör / Teiletyp	Magnetträger
Zubehör / Teilekategorie	Installationszubehör

Zusatzmerkmale

Produktkompatibilität	Steuerungsstation ZARB

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
VPE 1 Höhe	5,000 cm
VPE 1 Breite	10,000 cm
VPE 1 Länge	34,000 cm
Verpackungsgewicht (Lbs)	626,000 g
VPE 2 Art	S02
VPE 2 Menge	5
VPE 2 Höhe	15,000 cm
VPE 2 Breite	30,000 cm
VPE 2 Länge	40,000 cm
VPE 2 Gewicht	3,530 kg

Vertragliche Gewährleistung

Garantie (in Monaten)	18

Haftungsausschluss: Diese Dokumentation dient nicht als Ersatz für die Beurteilung der Eignung oder Verlässlichkeit dieser Produkte für bestimmte Verwendungsbereiche des Benutzers und darf nicht zu diesem Zweck verwendet werden.

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.

Environmental Data

Schneider Electric hat sich zum Ziel gesetzt, den Net Zero-Status bis 2050 durch Lieferkettenpartnerschaften, Materialien mit geringerer Auswirkung und Kreislaufbildung über unsere laufende Kampagne "Use Better, Use Longer, Use Again" zu erreichen, um die Lebensdauer und Recyclingfähigkeit der Produkte zu verlängern.

Erläuterung der Environmental Data >

Wie wir die Produktnachhaltigkeit bewerten >

Use Better

Materialien und Verpackung

Verpackung mit Recycling-Karton	**Nein**
Verpackung ohne Kunststoff	**Nein**
SCIP-Nummer	**6e438e59-42d1-4633-bfe2-cb5ef607659b**
EU-RoHS-Richtlinie	**Freistellungskonform**
REACh-Verordnung	**Produkt beinhaltet besorgniserregende Stoffe (SVHC) über dem Schwellwert**

Use Again

Reproduktion

Rücknahme	**Ja**