Produktdatenblatt

Spezifikationen



Set mit farbigen Klebeetiketten für Fernsteuergerät und Krananlage

ZARC08

Eingestellt am: 29.10.2025

EAN Code: 3606480662355

Nicht mehr lieferbar

Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony eXLhoist
Zubehör / Teiletyp	Etikettenbogen
Zubehör / Teilekategorie	Beschriftungszubehör

Zusatzmerkmale

Länge	220 mm
Breite	120 mm
Farbe	Mehrfarbig
Produktkompatibilität	Fernsteuerung ZART
Produktgewicht	0,25 kg

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
VPE 1 Höhe	0,1 cm
VPE 1 Breite	20,0 cm
VPE 1 Länge	30,0 cm
Verpackungsgewicht (Lbs)	88,0 g
VPE 2 Art	S02
VPE 2 Menge	50
VPE 2 Höhe	15,0 cm
VPE 2 Breite	30,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	4,791 kg

Vertragliche Gewährleistung

Garantie (in Monaten)	18

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.

Haftungsausschluss: Diese Dokumentation dient nicht als Ersatz für die Beurteilung der Eignung oder Verlässlichkeit dieser Produkte für bestimmte Verwendungsbereiche des Benutzers und darf nicht zu diesem Zweck verwendet werden.

Environmental Data

Schneider Electric hat sich zum Ziel gesetzt, den Net Zero-Status bis 2050 durch Lieferkettenpartnerschaften, Materialien mit geringerer Auswirkung und Kreislaufbildung über unsere laufende Kampagne "Use Better, Use Longer, Use Again" zu erreichen, um die Lebensdauer und Recyclingfähigkeit der Produkte zu verlängern.

Erläuterung der Environmental Data >

Wie wir die Produktnachhaltigkeit bewerten >

Use Better

Materialien und Verpackung

Verpackung mit Recycling-Karton	**Nein**
Verpackung ohne Kunststoff	**Nein**
SCIP-Nummer	**6e438e59-42d1-4633-bfe2-cb5ef607659b**
EU-RoHS-Richtlinie	**Freistellungskonform**
REACh-Verordnung	**Produkt beinhaltet besorgniserregende Stoffe (SVHC) über dem Schwellwert**

Use Again

Reproduktion

Rücknahme	**Ja**