2310026	DATENBLATT	LAPP
gültig ab: 2026-06-16	H01N2-D	

Verwendung

H01N2-D sind Lichtbogenschweißleitungen mit vernetzter Elastomer-Hülle für den handgeführter Lichtbogenschweißgeräte/Elektrodenhalter bis 100 V. Hautkontakt mit den Leitungen sollte während des Betriebes vermieden werden. Andauernde, betriebsmäßige Bewegungen, Zwangsführungen, bzw. der Einsatz auf Leitungstrommeln oder Rollen oder unter Zugbelastung mit mehr als 15 N/mm² Leiterquerschnitt sind nicht zulässig.

Aufbau

Aufbau	gemäß EN 50525-2-81
Zertifizierung	Die Leitung ist mit dem ⊲HAR⊳ -HARmonisierungs-Kennzeichen oder HARmonisierungs-Kennfaden gekennzeichnet.
Leiter	Cu-Litzen gemäß EN 50525-2-81
	Trennschicht: über dem Leiter, aus geeignetem Werkstoff
Außenmantel	einlagig: EM 5 gemäß EN 50363-2-2 zweilagig: Innenlage: EM 5 gemäß EN 50363-2-2 oder EI 7 gemäß EN 50363-1 Außenlage: EM 5 gemäß EN 50363-2-2

Elektrische Eigenschaften bei 20 °C

Nennspannung	U_0/U: 100/100 V
Prüfspannung	A / A: 1000 V AC

Mechanische und thermische Eigenschaften

Mindestbiegeradius	4 bis 8 x Außendurchmesser gemäß EN 50565-1
Temperaturbereich	-20 °C bis +85 °C max. Leitertemperatur
Brennverhalten	flammwidrig gemäß IEC 60332-1-2 bzw. EN 60332-1-2
Ölbeständigkeit	gemäß EN 50363-2-2
Prüfungen	gemäß IEC 60811 bzw. EN 60811, EN 50395, EN 50396
Allgemeine Anforderungen	Die Leitungen sind konform zur EU-Richtlinie 2011/65/EU (RoHS, Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe).
Umweltinformation	Die Leitungen erfüllen die stofflichen Anforderungen der EU-Richtlinie 2011/65/EU (RoHS).
Hinweis	Handels-Produkt, kein LAPP-Produkt

Wir behalten uns alle Rechte gemäß DIN ISO 16016 vor.